

Ulter-Sport

Możliwości
KOOPERACJI



AGENDA

NASZA FIRMA

Kim jesteśmy i czym się zajmujemy

PROCESY I USŁUGI

Prezentacja naszych możliwości

NAJBLIŻSZE INWESTYCJE

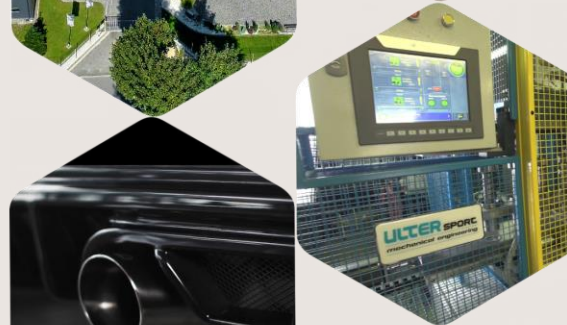
Plan rozwoju na najbliższy okres

KONTAKT

01



02



03

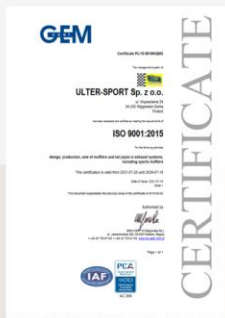


04

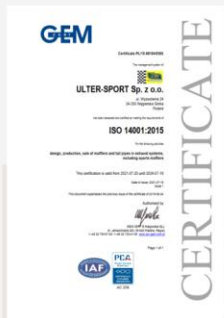
O FIRMIE

Ulter-Sport to polska firma produkująca tłumiki i końcówki sportowe. Początki firmy Ulter sięgają 1986 r. - wraz z rosnącym zapotrzebowaniem rynku samochodowego na sportowe układy wydechowe firma uruchomiła produkcję tłumików i końcówek sportowych. Z biegiem lat do procesu produkcji wprowadzano nowe technologie i materiały o wysokich parametrach.

Obok swojej długoletniej działalności w zakresie rynku części i akcesoriów samochodowych oraz rynku tuningowego, firma Ulter-Sport dynamicznie rozwija też produkcję w segmencie Automotive w zakresie dostaw komponentów do układów wydechowych będących pierwszym wyposażeniem samochodów. Produkcja realizowana jest dla uznanych producentów samochodów zarówno w kraju, jak i za granicą.



ISO9001



ISO14001



IATF16949
















CERTYFIKATY



NASZE MOŻLIWOŚCI

Spis procesów i usług, które możemy wykonać w ramach kooperacji

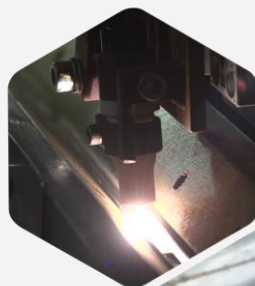
-  ● SPAWANIE
-  ● WYKOŃCZENIE (Szlif / Poler / Szczotkowanie)
-  ● KSZTAŁTOWANIE (Zwijanie / Zatłaczanie / Cięcie / Gięcie, etc.)
-  ● ZGRZEWANIE
-  ● GRAWEROWANIE LASEROWE
-  ● MYCIE DETALI - CASTOR
-  ● PROJEKTOWANIE / PRODUKCJA PROTOTYPÓW
-  ● PROJEKTOWANIE / WYKONANIE OPRZYRZĄDOWANIA I MASZYN
-  ● LAKIEROWANIE
-  ● LABORATORIUM KONTROLI JAKOŚCI
-  ● Drukowanie 3D detali o wymiarach 265x265x300 mm
-  ● CIĘCIE I WYCINANIE LASEREM (KIMLA) – RUR I BLACH
-  ● MONTAŻ I KOMPLETACJA





SPAWANIE

ZROBOTYZOWANE



WZDŁUŻNE PROJEKT WŁASNY

AUTOMATYCZNE 5-OSIOWE PROJEKT WŁASNY



MANUALNE

przy zastosowaniu przyrządów pozycjonujących
(które sami możemy zaprojektować i wykonać)





WYKOŃCZENIE

SZLIF / POLER / SZCZOTKOWANIE

ZROBOTYZOWANE



PLANETARNE PÓLAUTOMATYCZNE



MANUALNE



*współpraca z projektami automotive z kooperantem nanoszącym powłokę galwaniczną,
przygotowanie powierzchni pod powłokę (chrom zwykły, 3+, ciemny)*



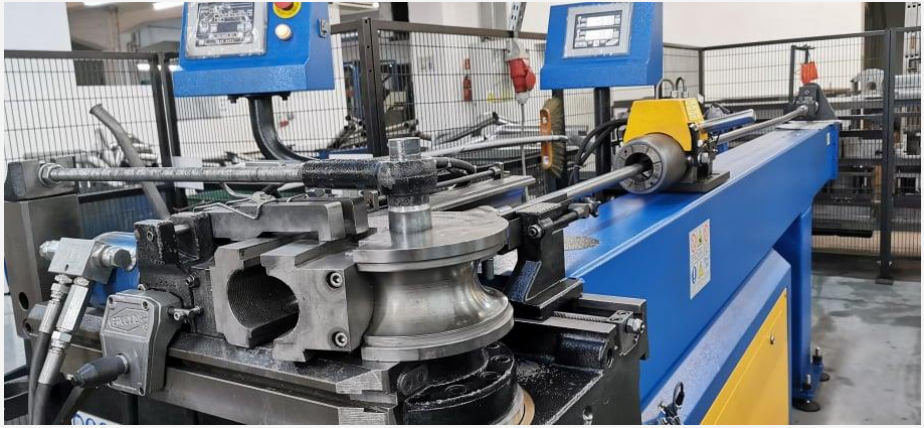
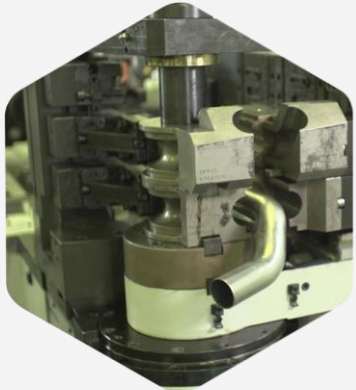
KSZTAŁTOWANIE

- Zwijanie blachy/wykrojów zaprojektowanych dla konkretnego wyrobu
blacha o **grubości do 2 mm** – **minimalny promień gięcia r40**, **max szerokość detalu 550 mm**, **max średnica d300 mm**
- Zatlaczanie / rozatlaczanie / przetłoczenia oraz dotłaczanie rur
- Tłoczenie blachy
blachy i rury w zakresie **grubości do 2 mm**; **średnica max d180 i długości 300 mm** – w zakresie detali małego i średnio gabarytowych
- Kalibracja wymiaru rur dla **średnic od 35mm do 75mm na długości max 70mm**
- Zawijanie i wywijanie końców rur okrągłych i ukształtowanych **z promieniem od r3 do r5**
- Docinanie rur po gięciu
- Cięcie rur i profili piłami taśmowymi /**do 120mm** – okrągłe/ i tarczowymi **do 145mm** – również pod kątem
- Gratowanie rur i profili dla **średnic od 10mm do 120mm**
- Wykrawanie kształtu blachy oraz nacięć za pomocą pras
- Gięcie rur - giętarki hydraulicznie i giętarka elektryczna:

ERCOLINA		BLM Hydraulic		BLM ELECT 80	
Średnica	Promień gięcia	Średnica	Promień gięcia	Średnica	Promień gięcia
54	90	25	51	50	65
50	90	50	90	53	75
57	90	57	90	55	75
63,5	90	Zdolność gięcia		63,5	90
76,1	115	57x1,5		65	90
Zdolność gięcia				70	120
	76,1x1,5			75	120
				Zdolność gięcia	
				D80x2	

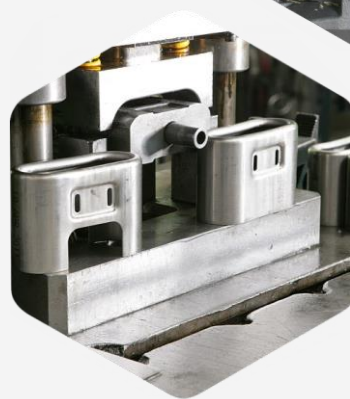


GIĘCIE RUR I PROFILI

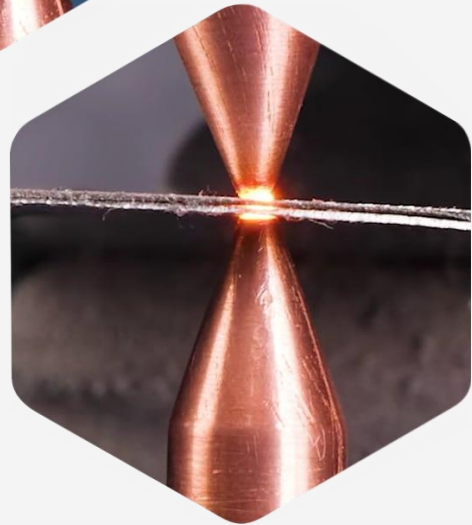
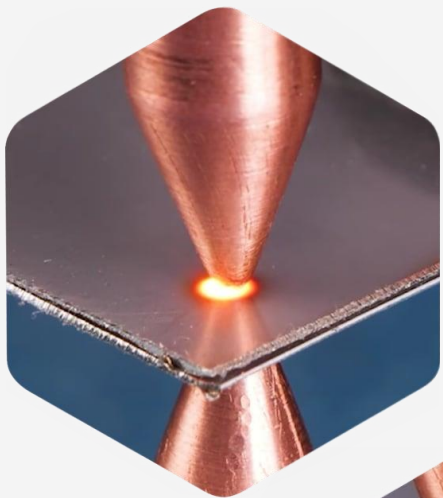
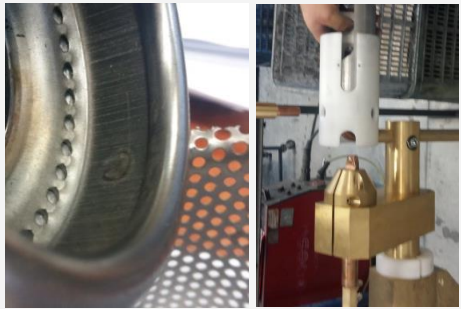




KSZTAŁTOWANIE



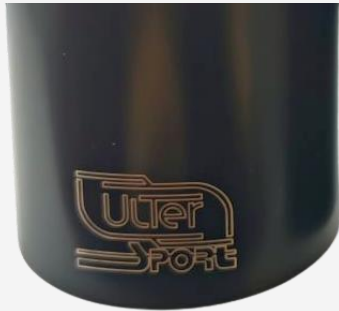
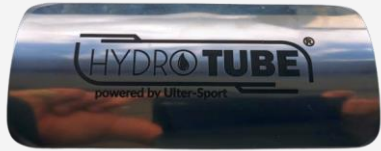
ZGRZEWANIE





GRAWEROWANIE LASEROWE

PROJEKT WŁASNY



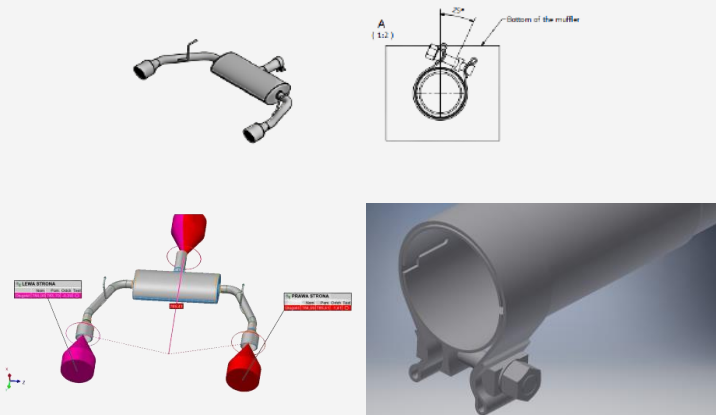
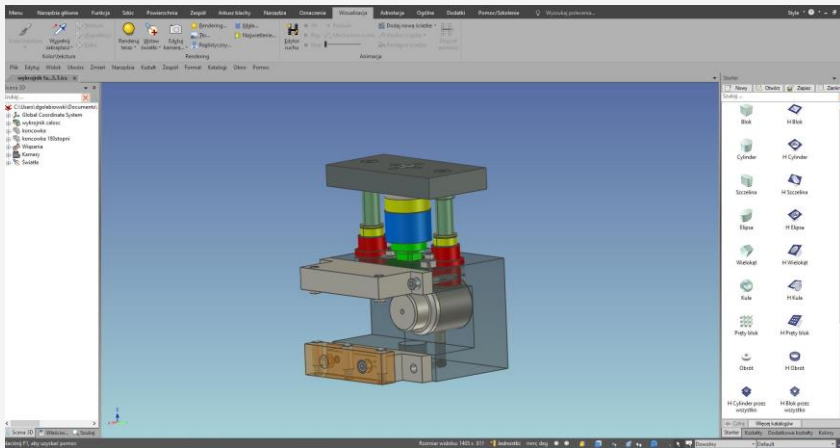
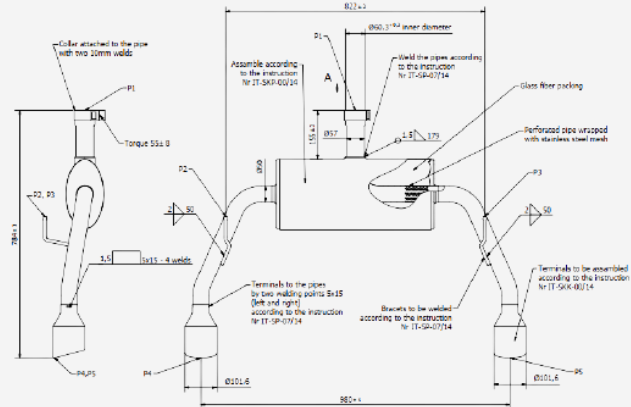
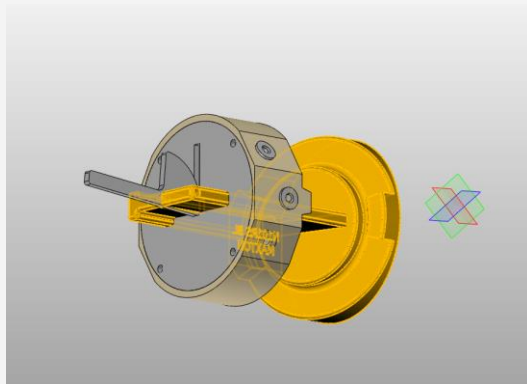
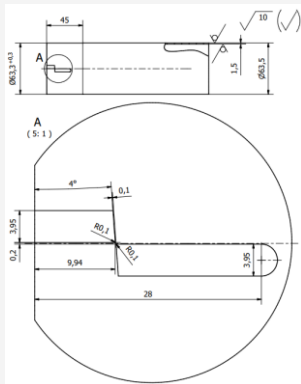


MYCIE DETALI Z PROCESÓW WŁASNYCH CASTOR

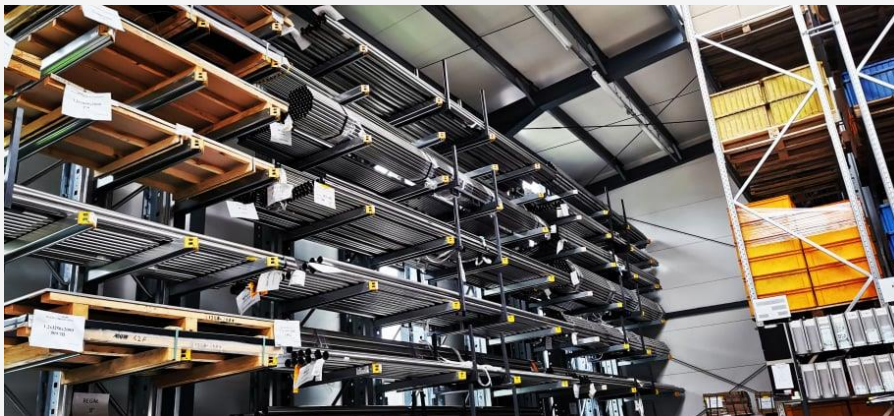




PROJEKTOWANIE I PRODUKCJA PROTOTYPÓW



MAGAZYNY WŁASNE: SUROWCA I WYROBÓW GOTOWYCH

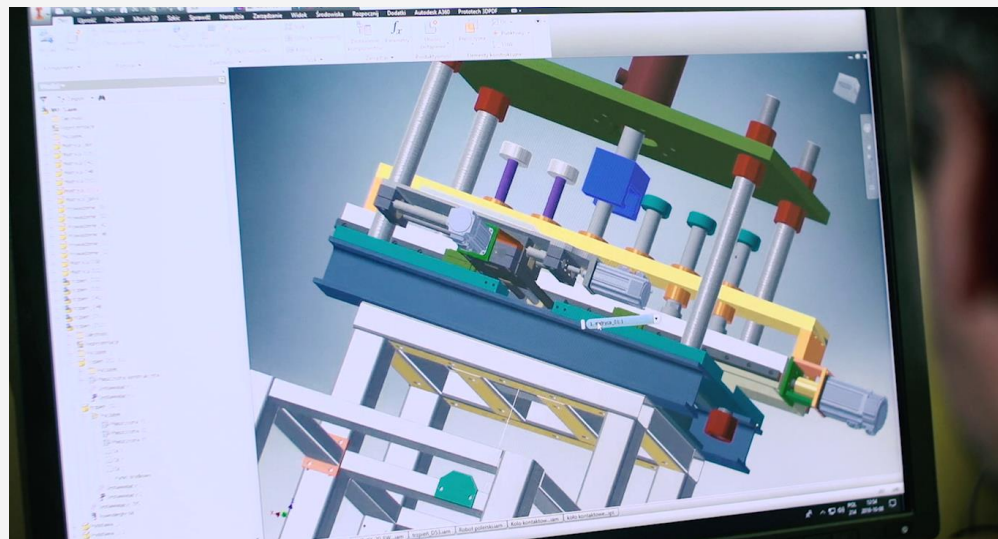




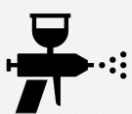
PROJEKOWANIE I WYKONANIE OPRZYRZĄDOWANIA I URZĄDZEŃ DLA WŁASNYCH POTRZEB

Dotychczasowe realizacje:

- Zwijarka do płaszczy
- Spawarka do tigowania wzdłużnego
- Znakowarka laserowa
- Podajniki automatyczne
- Narzędzie do wykrawania i tłoczenia blach



Możliwość wykonania nietypowych maszyn



LAKIERNIA



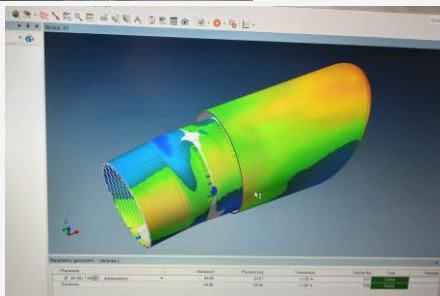
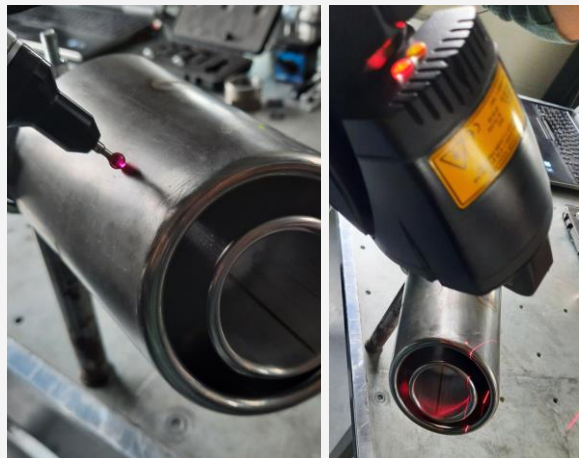
OPCJONALNIE DOSTĘP DO LAKIERNI PROSZKOWEJ



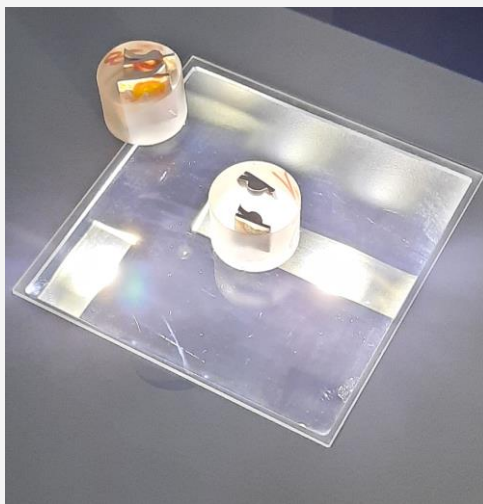
LABORATORIUM

RAMIĘ POMIAROWE

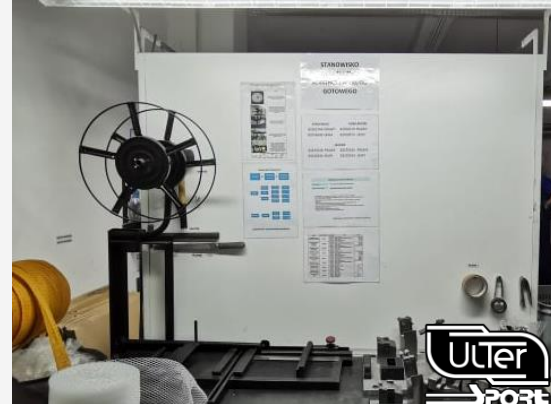
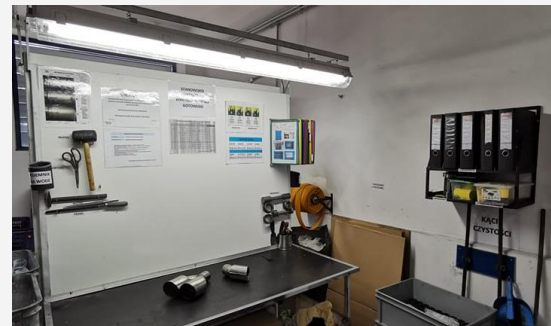
Romer Absolute Arm



URZĄDZENIE DO BADANIA ZGŁADÓW



STANOWISKO DO KONTROLI ASPEKTÓW WIZUALNYCH DETALI





DRUKOWANIE 3D

POSIADAMY NOWOCZESNĄ DRUKARKĘ 3D ZORTRAX M300Dual

Możliwość druku z materiałów:

Dla ekstruzji pojedynczej

Z-ABS, Z-ASA Pro, Z-ESD, Z-FLEX, Z-GLASS, Z-HIPS, Z-NYLON, Z-PETG, Z-PLA, Z-PLA Pro, Z-ULTRAT, Z-ULTRAT Plus, BASF Ultrafuse® PP GF30, BASF Ultrafuse® PAHT CF15

Dla ekstruzji podwójnej

Z-ABS, Z-ASA Pro, Z-ESD, Z-GLASS, Z-NYLON, Z-PETG, Z-PLA, Z-PLA Pro, Z-SUPPORT ATP, Z-SUPPORT Premium, Z-ULTRAT, Z-ULTRAT Plus



Meet Zortrax M300 Dual

Zortrax M300 Dual to niezawodna, wielkonakładowa drukarka 3D, która zamienia cyfrowe projekty w trójwymiarowe obiekty za pomocą technologii Layer Plastic Deposition Plus (LPD Plus), w której model i konstrukcje nośne są drukowane w 3D z oddzielnych materiałów.

Znacznie ułatwia drukowanie skomplikowanych struktur z otworami, szczelinami i wystającymi elementami, ponieważ rozpuszczalne w wodzie filamenty podporowe sprawiają, że przetwarzanie końcowe jest mniej ryzykowne pod względem uszkodzenia projektu.

EXTRUDER DUAL

Obszar roboczy
265 x 265 x 300 mm



CIĘCIE I WYCINANIE LASEREM

POSIADAMY LASER **KIMLA** FLASH CUT

Możliwości:

FLASHCUT LF1530 3kW KIMLA

Cięcie rur i profili

Zakres średnic rur: 20-150mm

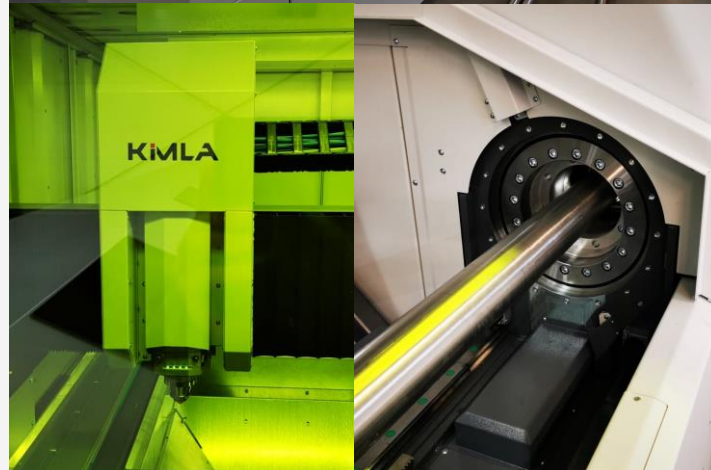
Profile prostokątne od 20x20 do 100x100

Długość ciętego odcinka 3000mm

Grubości rur i profili do cięcia:

- * Stal czarna 15 mm
- * Stal nierdzewna 8 mm
- * Miedź 3 mm
- * Aluminium 8 mm

Cięcie blach o max wymiarach 1500x3000mm



Dane techniczne krawędziarki:

PRASA KRAWĘDZIOWA SERWO-ELEKTRYCZNA SAFANDARLEY model E-BRAKE STANDARD 100-3100

Nacisk: **1000 kN (100 ton)**

Skok suwaka **300 mm**

Prześwit **Q=590 mm**

Prędkość zjazdowa belki górnej **75 mm/s**

Prędkość powrotu belki górnej **75 mm/s**

Dokładność belki górnej **+/- 0,005 mm**

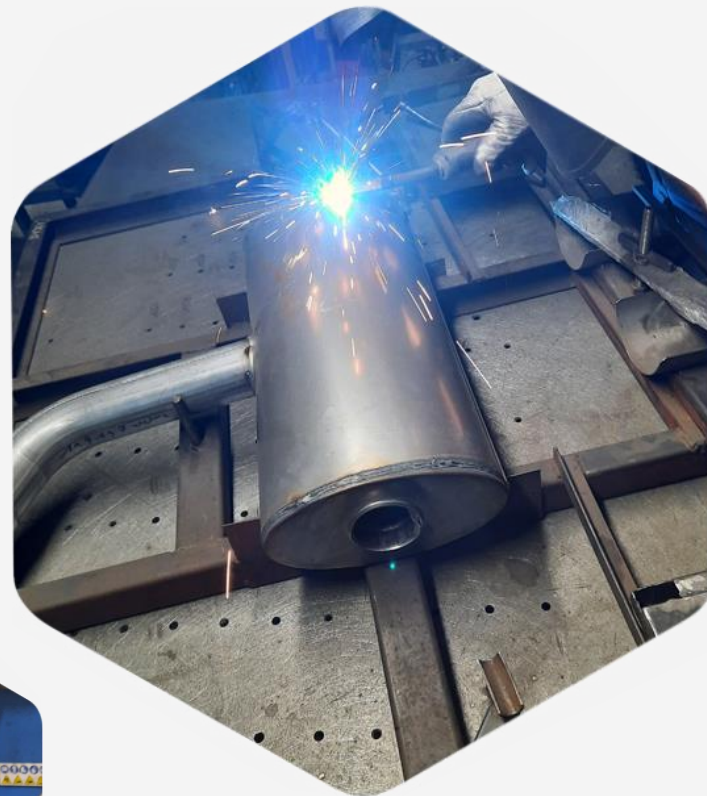
Maksymalna prędkość palcy zderzakowych **350 mm/s**

Zakres zderzaka w osi R **150 mm**

Zakres zderzaka na pełnej długości gięcia **1000 mm**



MONTAŻ I KOMPLETACJA





NAJBLIŻSZE INWESTYCJE

01

MYJKA CASTOR - PRÓŻNIOWA

02

AUTOMATYCZNA POLERKA PLANETERNA

03

DRUKARKA 3D – wykonywanie prototypów

04

KRAWĘDZIARKA



ZGRANY ZESPÓŁ

